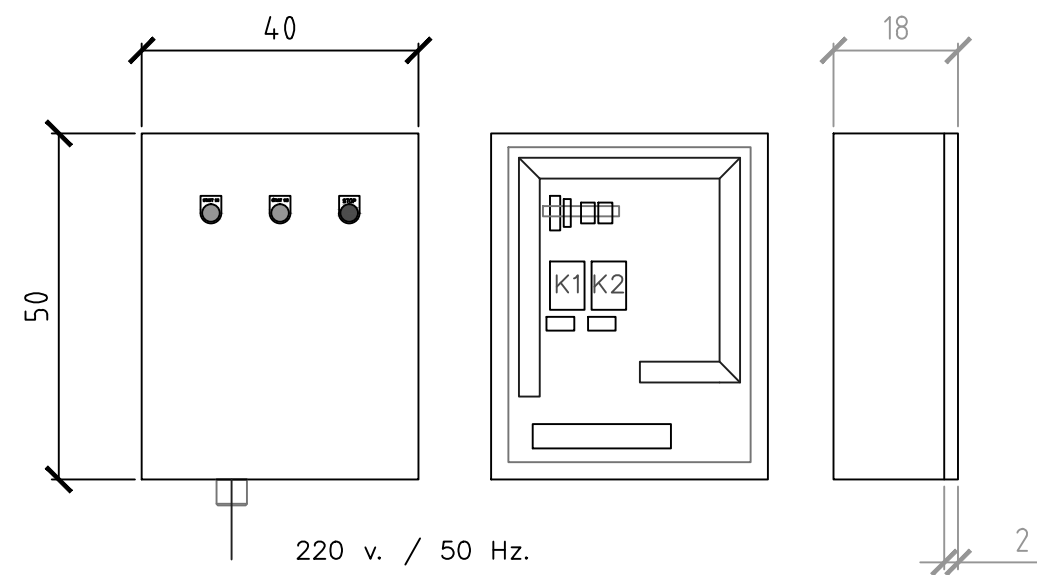


- คำสั่ง
1. เขียนตู้ CONTROL BOX ตามขนาดที่กำหนดให้
 2. จงสร้างสัญลักษณ์ อุปกรณ์และวางตามตำแหน่งที่เหมาะสม
 3. ขนาดตัวอักษรเท่ากับ 2.5 และ 3.5 มม.
 4. มาตรฐานส่วน 1 : 1 และ ที่เหมาะสม บนแบบฟอร์ม A3

ชื่อ-สกุล วันที่.....

รหัส.....ระดับชั้นปี.....แผนก.....

ใบงานที่ 6 การเขียนผังอุปกรณ์ควบคุมการทำงานมอเตอร์



FLUX tube

CONTROL BOX
SCALE 1 : 10

สัญลักษณ์	แสดง
S1	สวิตช์ปุ่มกดสีแดงหยุดเดิน (Push Button Stop Motor 1, 2)
S2	สวิตช์ปุ่มกดสีเขียวเริ่มเดินมอเตอร์ตัวที่ 1 (Push Button Start Motor 1)
S3	สวิตช์ปุ่มกดสีเหลืองเริ่มเดินมอเตอร์ตัวที่ 2 (Push Button Start Motor 2)
F1	ฟิวส์ป้องกันวงจรกำลัง (Power Fuse)
F2	ฟิวส์ป้องกันวงจรควบคุม (Control Fuse)
F3	ส่วนป้องกันมอเตอร์ตัวที่ 1 ทำงานเกินกำลัง (Over Relay 1)
F4	ส่วนป้องกันมอเตอร์ตัวที่ 2 ทำงานเกินกำลัง (Over Relay 2)
K1	แมคเนติกคอนแทคเตอร์ของมอเตอร์ตัวที่ 1 (Magnetic Contactor)
K2	แมคเนติกคอนแทคเตอร์ของมอเตอร์ตัวที่ 2 (Magnetic Contactor)
M1	มอเตอร์ 3 เฟสตัวที่ 1 (3 Phase Induction Motor 1)
M2	มอเตอร์ 3 เฟสตัวที่ 2 (3 Phase Induction Motor 2)

